

FOR PROFESSIONAL USE ONLY

# Handi-Foam® Cylinder Foam

# OPERATING INSTRUCTIONS

## ONE-COMPONENT FOAM



2775 Barber Road | Norton, OH 44203  
330-753-4585 | [icpadhesives.com](http://icpadhesives.com)

A15000 - 06/2017

## Setup

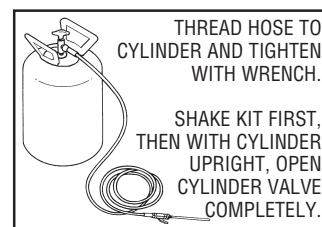
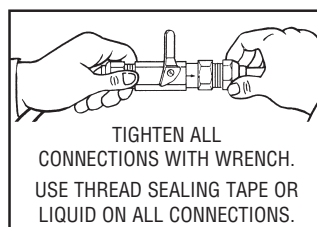
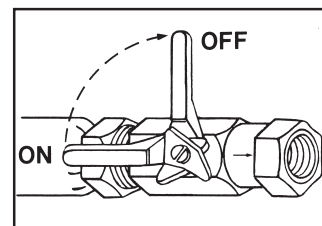
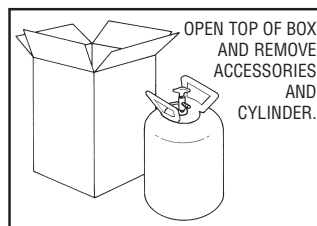
1. Open top flap of box and remove accessories and cylinder.
2. USE THREAD SEALING TAPE OR LIQUID ON EVERY CONNECTION TO PREVENT LEAKAGE. Attach ball valve (on/off valve) in closed position onto end of hose and tighten with a wrench.
3. Kits include a six inch and a 10 inch metal nozzle wand. Choose the one that best fits your needs.
4. If using kit with metal nozzle, install on the end of ball valve with a wrench. If using kit with optional reusable one-component dispensing unit, refer to instructions included with dispensing unit for detailed information on its use.
5. SHAKE KIT WELL. Remove plastic valve protector from cylinder outlet, hand tighten hose fitting to cylinder. Then use a wrench to thoroughly tighten.
6. Open cylinder valve completely (making sure ball valve is in closed position).

## Applying Foam

1. Wear protective glasses with side shields or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Recommend using in a well ventilated area. See SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information.
2. During use, chemical temperature should be between 65-100°F (18-38°C). Clean grease, oil and debris off surfaces to be foamed and protect surrounding surfaces.
3. SHAKE CYLINDER well before use and after any prolonged work interruptions.
4. Apply foam sealant through brass nozzle by opening the ball valve slowly. Bead size and flow rate may be controlled by the size of the nozzle being used, how open the ball valve is, or the speed of the application across the surface. The larger ten inch wand is recommended for slower flow rates at temperatures above 80°F (27°C).
5. One-component polyurethane foam sealants are cured by moisture, therefore, for cavities greater than 3" (8 cm.) diameter moisten substrate before applying, and fill only 1/3 full. Allow foam to cure before applying successive layers.
6. Dries tack free in about 5 minutes, cuttable in less than 1 hour, cures in 24 hours. Do not disturb uncured foam.
7. Cured foam can be trimmed or sanded. Cured foam exposed to sunlight must be covered with UV resistant paint or stain.
8. Uncured foam can be removed from work surfaces with Handi-Cleaner® (P10083). Cured foam must be removed mechanically.

## Storage

1. Store upright in dry area.
2. Shut off cylinder valve and close ball valve.
3. Insert nail into end of nozzle to restrict moisture from entering. For longer storage, remove nozzle and spray cleaning solvent through nozzle and around ball valve. Wrap hose end with plastic.
4. Do not disconnect the dispensing hose. Do not remove hoses from cylinders. Do not flush/clean hoses with air, water, or solvent. Removing and/or cleaning hoses will compromise the foam.
5. Use remainder of contents within 30 days of initial use.



## Reuse

1. Remove nail or any moisture restrictive device to dislodge cured foam plug, or replace with a clean nozzle.
2. Shake kit well.
3. With cylinder valve pointed up, open valve.
4. Kit is ready to use.

NOTE: Due to some remaining liquid material in dispensing hose, the first few seconds of foam extrusion may be slightly slower.

## Disposal Procedures

1. DO NOT INCINERATE CYLINDERS.
2. DO NOT PUNCTURE CYLINDERS.
3. Use proper Personal Protective Equipment when disposing of cylinders.
4. Dispense the foam into a waste container like a cardboard box or plastic bag. Depressurize the used cylinders using the dispensing unit with a new nozzle attached. Spray the foam until one of the components/cylinders no longer sprays chemical.
5. Remove the nozzle and then continue to depressurize by dispensing the chemicals into a waste container (a box lined with a plastic bag) that has adequate industrial liquid absorbing medium in the bottom. Dispense the residual chemicals until the pressure is down to a minimum or there are just large bubbles in the hose.
6. Close the cylinder valve completely, and then operate the dispensing unit again to empty and depressurize the hose. Use a 9/16" wrench and remove the hoses from the cylinders. Use caution in case there is some residual chemical and/or pressure in the hose.
7. Invert the cylinder and point away from face. Slowly open the cylinder over the waste container to catch any residual spray.
8. Return the cylinder to an upright position. Shake the container; there should not be any sloshing of liquid. Make sure to leave valve OPEN - do not close.
9. DISPOSE OF EMPTY CYLINDERS ACCORDING TO APPLICABLE FEDERAL, STATE, AND LOCAL REGULATIONS. CHECK WITH YOUR LOCAL WASTE DISPOSAL SERVICE FOR GUIDANCE.

NOTE: If the cylinder has any remaining chemical left in it; treat as hazardous material.

## Troubleshooting Guide

PROBLEM	POSSIBLE CAUSE	SOLUTION
Foam dispensing too slow	Kit not shaken well Material is too cold Propellant loss	Shake for 1 minute before using and after prolonged interruptions Chemical temperature must be between 65-100°F (18-38°C) Tighten all hose fittings; Turn cylinder valve off when not in use
Foam leaking from hose connections	Hose not tightened	Tighten all hose fittings
Foam will not dispense	Cylinder valve in the incorrect position Complete loss of propellant Nozzle plugged Hose plugged Unit out of shelf life	Place cylinder valve in upright position Shake cylinder, if contents hardened, replace kit Remove plugged nozzle; clean ball valve and install new nozzle Replace hose Replace kit

## Limited Warranty

The Manufacturer warrants only that the product shall meet its specifications: this warranty is in lieu of all other written or unwritten, expressed or implied warranties and The Manufacturer expressly disclaims any warranty of merchantability, or fitness for a particular purpose. The buyer assumes all risks whatsoever as to the use of the material. Buyer's exclusive remedy as to any breach of warranty, negligence or other claim shall be limited to the replacement of the material. Failure to strictly adhere to any recommended procedures shall release the Manufacturer of all liability with respect to the materials of the use thereof. User of this product must determine suitability for any particular purpose, including, but not limited to, structural requirements, performance specifications and application requirements prior to installation and after product has been properly applied.

## Important

Always read all operating, application and safety instructions before using any products from ICP Adhesives & Sealants, Inc. Use in conformance with all local, state and federal regulations and safety requirements. Failure to strictly adhere to any recommended procedures and reasonable safety precautions shall release ICP Adhesives & Sealants, Inc. of all liability with respect to the materials or the use thereof. For additional information and location of your nearest distributor, call ICP Adhesives & Sealants, Inc. 330.753.4585.

Handi-Foam® Spray Foam products are composed of a diisocyanate, hydrofluorocarbon blowing agent and polyol. Consult the product's SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information. The urethane foam produced from these ingredients will support combustion and may present a fire hazard if exposed to a fire or excessive heat about 240°F (116°C). Wear protective glasses or goggles, nitrile gloves, and clothing that protects against dermal exposure. Use only in a well ventilated area with certified respiratory protection or a powered air purifying respirator (PAPR). See SDS (available at [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) for specific information. For professional use only.

# POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT

## Mousse pour cylinder de Handi-Foam® MODE D'EMPLOI MOUSSE À COMPOSANT UNIQUE

### Configuration

1. Ouvrir la boîte par le dessus et enlever les accessoires et le cylindre.
2. UTILISEZ UN RUBAN D'ÉTANCHÉITÉ OU UN LIQUIDE SUR CHAQUE CONNEXION POUR ÉVITER LES FUITES. Attacher le robinet à bille (Robinet Ouvert/Fermé) alors qu'il est fermé sur l'extrémité du tuyau et serrer avec une clé.
3. Les kits incluent une baguette à six pis et une pince à métal de 10 pouces. Choisissez celui qui correspond le mieux à vos besoins.
4. Si vous utilisez un équipement avec une buse en métal, installez-la à l'extrémité de la valve à bille avec une clé. Si vous utilisez un équipement avec un appareil d'application à un seul composant réutilisable et facultatif, reportez-vous aux instructions incluses avec l'appareil pour des informations détaillées sur son utilisation.
5. SECOUEZ LE JEU. Enlevez le protecteur en plastique de la valve de la sortie du cylindre, serrez à la main le raccord du tuyau au cylindre. Utilisez ensuite une clé pour serrer à fond.
6. Ouvrez le robinet du cylindre complètement (assurez-vous que la valve à bille se trouve en position fermée).

### Application de mousse

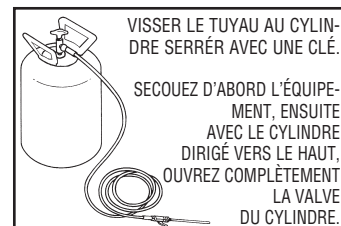
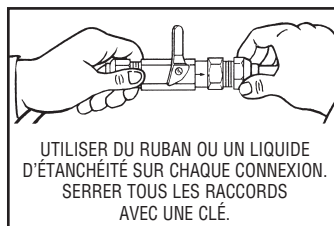
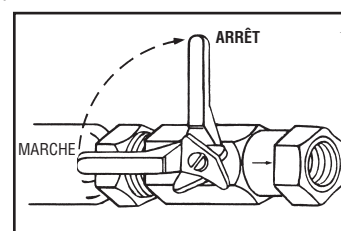
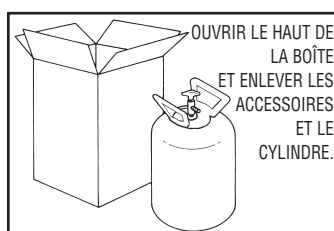
1. Portez des lunettes protectrices avec écrans latéraux ou lunettes de nage, des gants nitriles et des vêtements protecteurs contre une exposition dermique. Recommander l'utilisation dans une zone bien ventilée. Voir le document sur la sécurité des matériaux (SDS) (disponible à icpadhesives.com ou dans la boîte) pour des informations particulières.
2. Pendant l'utilisation, la chimique température du matériau doit être entre 18-38°C (65-100°F). Nettoyez la graisse et l'huile des surfaces à appliquer et protégez les surfaces environnantes.
3. BIEN SECOUER cylindre avant utilisation et après toute interruption prolongées de travail.
4. Appliquez adhésif en mousse avec la buse en laiton en ouvrant lentement la valve à bille. La dimension du cordon et le débit peuvent être contrôlés avec la valve à bille et par la vitesse Ou la vitesse d'application à travers la surface. La baguette magique plus grande de dix pouces est recommandée pour des débits unitaires plus lents aux températures au-dessus de 80°F (27°C).
5. Les produits d'étanchéité en mousse polyuréthane à un composant sont guéris par l'humidité, par conséquent, pour des creux ayant plus de 8 cm de diamètre (3 po.), il faut humidifier la surface avant d'appliquer la mousse et ne remplir les creux soupape. Laissez sécher complètement la mousse avant d'appliquer les couches suivantes.
6. Sèche au point de ne plus coller au doigt après 5 minutes, sèche complètement en 24 heures. Ne pas troubler une mousse qui n'est pas complètement sèche.
7. La mousse complètement sèche peut-être coupée ou passée au papier de verre. La mousse complètement sèche exposée à la lumière du soleil doit être couverte avec de la résistant aux UV peinture ou un colorant.
8. La mousse qui n'est pas complètement sèche peut être enlevée des surfaces de travail avec le nettoyant Handi-Cleaner® (P10083), avec de l'acétone, ou un produit à enlever le vernis à ongles. La mousse complètement sèche doit être enlevée mécaniquement.

### Remisage

1. Remiser verticalement dans un endroit sec.
2. Fermer le robinet du cylindre et fermer la valve à bille.
3. Insérer un ongle dans l'extrémité de la buse pour empêcher l'humidité d'entrer. Ou bien, pour un remisage plus long, enlever la buse et pulvériser du solvant de nettoyage dans la buse et autour de la valve à bille. Entourez de plastique l'extrémité du tuyau.
4. Ne pas débrancher le tuyau d'application. Ne pas enlever les tuyaux des cylindres. Ne pas rincer ni nettoyer les tuyaux avec de l'air, de l'eau ou du solvant. Le fait d'enlever et/ou de nettoyer les tuyaux compromettra la mousse.
5. Utiliser le reste du contenu dans les 30 jours de l'utilisation de départ.

### Réutilisation

1. Enlevez l'ongle ou tout autre dispositif de restriction de l'humidité pour déloger le bouchon de mousse complètement sèche, pour remplacer par une buse propre.
2. Secouer bien l'équipement.
3. Alors que la valve du cylindre pointe vers le haut, ouvrez la valve.
4. L'équipement est prêt à être utilisé. REMARQUE : Parce qu'il reste dans le tuyau d'application un peu de matériau liquide, les quelques premières secondes de sortie de la mousse risquent d'être légèrement plus lentes.



## Procédure de mise au rebut

1. NE PAS INCINERER LES CYLINDRES.
2. NE PAS PASSER LES CYLINDRES.
3. Versez la mousse dans un conteneur de déchets comme une boîte en carton ou en plastique. Dépressurisez les bouteilles en utilisant l'unité de distribution à laquelle une nouvelle buse a été attachée. Vaporiser la mousse jusqu'à ce que l'un des composants / l'une des bouteilles ne déverse plus de produit chimique.
4. Retirez la buse et continuez à dépressuriser en déversant le produit chimique dans un conteneur de déchets.
5. Une fois les cylindres vides, le tuyau doit être retiré et les cylindres doivent être ventilés. ATTENTION : les cylindres sont toujours sous pression. Fermez complètement les robinets des bouteilles et actionnez l'unité de distribution à nouveau pour vider et décompresser les tuyaux. Utilisez une clé de 9/16" pour détacher les tuyaux des bouteilles. Il faut porter des lunettes de sécurité avec écrans latéraux ou un masque, des gants en nitrile, des vêtements de protection contre les agressions cutanées et un respirateur certifié pendant cette procédure.
6. Positionnez les cylindres à l'envers et loin du visage, et ouvrez lentement la valve du cylindre pour laisser la pression s'échapper complètement. ATTENTION: un cylindre vide peut contenir des vapeurs entraînant un risque potentiel de toxicité.
7. Remettez la bouteille en position verticale. Secouez le conteneur, il ne doit pas y avoir de mouvement de liquide. Veillez à laisser les robinets OUVERTS - ne pas fermer.
8. METTRE AU REBUT LES CYLINDRES VIDES SELON LES REGLEMENTS FEDERAUX, PROVINCIAUX ET LOCAUX APPLICABLES. CONTACTEZ VOTRE SERVICE DE DECHETTERIE POUR OBTENIR DES CONSEILS.
9. REMARQUE: Après utilisation, si une bouteille contient encore du produit chimique, elle doit être manipulée comme une matière dangereuse.

## Guide de dépannage

PROBLÈME	CAUSE POSSIBLE	SOLUTION
Distribution trop lente de mousse	Kit pas bien agité Le matériau est trop froid Perte de l'agent propulseur	Agiter pendant 1 minute avant de l'utiliser et après les interruptions La température des produits chimiques doit être comprise entre 18-38° C (65-100° F) Serrer tous les raccords de tuyaux. Fermer le robinet du cylindre lorsque celui-ci n'est pas utilisé
De la mousse s'échappe des raccords de tuyaux	tuyau mal serrés	Serrer tous les raccords de tuyaux
La mousse ne se dispensera pas	Robinet du cylindre en position incorrecte Perte totale d'agent de propulsion Buse bouchée Tuyau bouché Kit ayant dépassé sa durée de conservation	Placer le robinet du cylindre en position verticale Secouer cylindre, si le contenu est durci, remplacer le kit Retirer la buse bouchée; nettoyer le robinet à bille et installer une nouvelle buse Remplacer le tuyau Remplacer le kit

## Garantie limitée

Le fabricant garantit uniquement que le produit répondra aux spécifications. Cette garantie remplace toutes autres garanties, écrites ou verbales, implicites ou explicites et le fabricant décline explicitement toute garantie de valeur commerciale, ou convenance à des fins particulières. L'acheteur assume tous les risques en ce qui concerne l'utilisation du matériel. Le recours exclusif de l'acheteur suite à une violation quelconque de la garantie, une négligence ou tout autre dommage est limité au remplacement du matériel. Un non respect des procédures recommandées enlève toute responsabilité du fabricant en ce qui concerne le matériel et son utilisation. L'utilisateur de ce produit doit déterminer toute convenance, y compris mais non limité à la réglementation structurelle, aux spécifications de performance et aux exigences d'application avant d'installer et après l'application du produit.

## Importante

Lisez les instructions d'application, sur le Fonctionnement, et les consignes de sécurité Avant d'utiliser un produit quelconque de ICP Adhesives & Sealants, Inc. Utilisez-les conforme La réglementation locale, d'état et fédérale et Les normes de sécurité. Un non-respect des Procédures et les précautions de sécurité Rejettera tout responsabilité de la part de ICP Adhesives & Sealants, Inc. en ce qui concerne le matériel ou l'utilisation. Pour toute informations supplémentaire et afin de connaître les points de vente dans votre proximité, appelez ICP Adhesives & Sealants, Inc. au numéro 330 753.4585 ou 1 800.321.5585.

Les produits Handi-Foam® Spray Polyurethane Foam sont composés d'un diisocyanate, d'un agent gonflant à l'hydrofluorocarbène et de polyol. Consulter la fiche signalétique du produit SDS ([www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) pour des informations spécifiques. La mousse d'uréthane produite à partir de ces ingrédients peut prendre feu et peut présenter un risque d'incendie si elle est exposée à un feu ou à une chaleur excessive d'environ 116° C (240° F). Porter des verres ou des lunettes de protection, des gants en nitrile, et de l'habillement qui protège contre l'exposition cutanée. Utiliser seulement dans un endroit bien ventilé avec une protection respiratoire certifiée ou un respirateur à épuration d'air motorisé (PAPR). Voir la fiche signalétique SDS ([www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) pour des informations spécifiques. Pour usage professionnel uniquement.

# ¡SÓLO PARA USO PROFESIONAL!

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN de la Espuma con Cilindro Handi-Foam® ESPUMA DE UN COMPONENTE

### Preparación

1. Abra la solapa superior de la caja y saque los accesorios y el cilindro.
2. USE CINTA SELLADORA O LÍQUIDO EN CADA CONEXIÓN PARA EVITAR FUGAS. Conecte la válvula esférica (válvula para abrir/cerrar) en posición de cerrado en el extremo de la manguera y apriete con una llave inglesa.
3. Los kits incluyen una varilla de 6 pulgadas y una pulgada de metal de 10 pulgadas. Elija el que mejor se adapte a sus necesidades.
4. Si está utilizando un equipo con inyector de metal, instálelo en el otro extremo de la válvula esférica usando una llave inglesa. Si en cambio está utilizando un equipo con una unidad de aplicación opcional reutilizable para un solo componente, consulte las instrucciones que vienen incluidas con la unidad de aplicación para buscar información detallada sobre su uso.
5. AGITE EL EQUIPO. Quite el protector de plástico de la salida del cilindro y apriete el acople de la manguera manualmente al cilindro. Luego utilice la llave inglesa para apretar bien el acople.
6. Abra la válvula del cilindro por completo (asegurándose de que la válvula esférica esté en posición de cerrada).

### Aplicación de la espuma

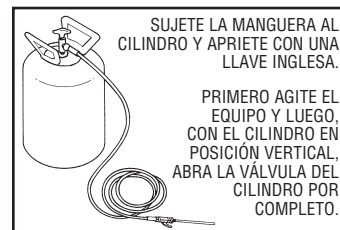
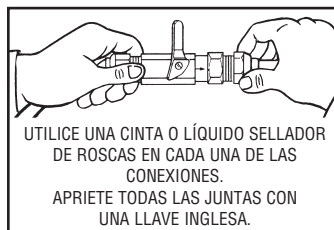
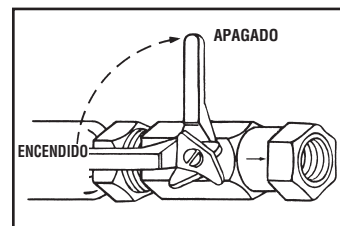
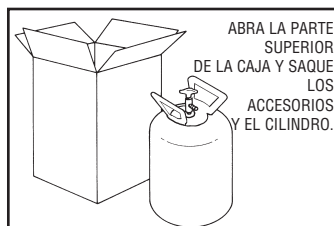
1. Use anteojos protectores con escudo lateral o gafas protectoras, guantes de nitrilo y ropa que lo proteja de la exposición cutánea. Recomendar el uso en un área bien ventilada. Consulte la SDS (disponible en [icpadhesives.com](http://icpadhesives.com) o dentro de la caja) para obtener información específica.
2. Durante su uso, la química temperatura debe estar entre 18-38°C (65-100°F). Elimine la grasa y el aceite de las superficies donde aplicará la espuma y cubra las superficies adyacentes.
3. AGITE bien el cilindro antes de usarlo y después de cualquier interrupciones prolongadas de trabajo.
4. Aplique el pegamento en espuma por medio del inyector de cobre abriendo lentamente la válvula esférica. El tamaño de la gota y el flujo de salida pueden controlarse con la válvula esférica y con la velocidad O la velocidad de aplicación a través de la superficie. La varita más grande de diez pulgadas se recomienda para índices de corriente más lentos en las temperaturas sobre 80°F (27°C).
5. El pegamento de espuma de uno component poliuretano se endurece con la humedad, por lo tanto, en las cavidades con un diámetro mayor a 8 cm (3"), humedezca el fondo antes de aplicar el sellador y 1/3 lleno. Permita que se endurezca la espuma antes de aplicar las capas siguientes.
6. Seca sin quedar pegajoso en aprox. 5 minutos, endurece en 24 horas. No toque la espuma sin endurecer.
7. La espuma endurecida se puede recortar o lijar. La espuma endurecida que estará expuesta a la luz del sol debe cubrirse con resistente a los rayos UV una capa de pintura o mancha.
8. La espuma sin endurecer puede eliminarse de las superficies de trabajo con un limpiador llamado Handi-Cleaner® (P10083), con acetona o un removedor de esmalte para uñas. La espuma endurecida debe eliminarse maquinamente.

### Para Almacenar

1. Almacene en posición vertical un área seca.
2. Apague la válvula del cilindro y cierre la válvula esférica.
3. Introduzca un clavo en el inyector para evitar que le entre humedad. O, para un almacenamiento más prolongado, quite el inyector y rocíe la parte interior del inyector y alrededor de la válvula esférica con un disolvente para limpieza. Enrolle un plástico en el extremo de la manguera.
4. **NO** desconecte la manguera dispensadora. No desconecte las mangueras del cilindro. No enjuague ni limpie las mangueras con aire, agua o disolventes. Desconectar y/o limpiar las mangueras afectará a la espuma.
5. Utilice el resto del contenido en un lapso de 30 días a partir de la primera vez que se utilizó.

### Reuso

1. Quite el clavo o cualquier otro dispositivo usado para evitar que le entrara la humedad con la intención de quitar el tapón de espuma endurecida o cambie el inyector por uno limpio.
2. Agite bien el equipo.
3. Con la válvula del cilindro apuntando hacia arriba, abra la válvula.
4. El equipo está listo para usarse. NOTA: Debido a que queda algo de material líquido en la manguera dispensadora, el flujo podrá ser un poco más lento durante los primeros segundos.





## Procedimientos de Eliminación

1. NO INCINERE LOS CILINDROS.
2. NO PERFORAR LOS CILINDROS.
3. Aplique la espuma en un contenedor de desecho como una caja de cartón o bolsa plástica. Despresurice los cilindros utilizando la unidad de aplicación con una nueva boquilla. Aplique la espuma hasta que ya no salga sustancia química de uno de los componentes/cilindros.
4. Quite la boquilla y continúe despresurizando vertiendo las sustancias químicas en un contenedor de desecho.
5. Ya que los cilindros estén vacíos, quite la manguera y ventile los cilindros. PRECAUCIÓN: Los cilindros todavía estarán bajo presión. Cierre las válvulas del cilindro completamente, y opere la unidad de aplicación otra vez para vaciar y despresurizar las mangueras. Utilice una llave inglesa de 9/16" y quite las mangueras de los cilindros. Durante este procedimiento, utilice anteojos o gafas de seguridad con protección lateral, guantes de nitrilo, ropa que proteja contra exposición dérmica y un respirador certificado.
6. Con el cilindros invertido y apuntando el cilindros en dirección opuesta de su rostro, abra lentamente la válvula del cilindros y deje que la presión salga por completo. PRECAUCIÓN: El cilindros vacío puede contener vapores tóxicos que son un riesgo potencial.
7. Coloque el cilindro de nuevo en posición vertical. Agite el contenedor; no se debe escuchar ningún líquido. Asegúrese de dejar las válvulas ABIERTAS; no las cierre.
8. DESECHE LOS CILINDROS VACÍOS CONFORME A LAS LEYES FEDERALES, ESTATALES Y LOCALES PERTINENTES. HABLE CON SU SERVICIO LOCAL DE ELIMINACIÓN DE DESECHOS COMO GUÍA.
9. NOTA: Después de la aplicación, si queda algo de sustancia química en un cilindro; trátelo como material peligroso.

## Solución de problemas guía

Problema	Causa posible	Solución
El dispensado de la espuma es demasiado lento	No se agitó bien el equipo El material está demasiado frío Fuga de gas propelente	Agite durante 1 minuto antes de usar y después de cada interrupción. La temperatura química debe estar entre 18 y 38°C (65 y 100°F) Apriete todos los acoples de la manguera. Cierre la válvula del cilindro cuando no esté en uso
La espuma se escapa por las conexiones de la manguera	La manguera no están apretadas	Apriete todos los acoples de la manguera
No sale espuma	La válvula del cilindro no está en la posición correcta Pérdida completa del gas propelente Boquilla atascada Manguera atascada Unidad expirada	Coloque la válvula del cilindro en posición vertical Agite el cilindro, si el contenido endureció, cambie el equipo Quite la boquilla bloqueada; limpie la válvula esférica e instale una boquilla nueva Reemplace la manguera Reemplace el equipo

## Garantía Limitada

El Fabricante solamente garantiza que el producto cumple con las especificaciones: esta garantía sustituye cualquier otra garantía escrita o no escrita, expresa o implícita y el Fabricante niega expresamente cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un fin particular. El comprador asume todos los riesgos en lo que respecta al uso del material. El único remedio del comprador en cuanto a una violación de la garantía, negligencia u otro reclamo queda limitado a la reposición del material. La no adhesión a cualquier procedimiento recomendado eximirá al Fabricante de toda responsabilidad con respecto a los materiales o a su uso. Antes de la instalación y después de que el producto haya sido utilizado correctamente, el usuario de este producto deberá determinar la idoneidad de dicho producto para cualquier fin particular, incluso, pero sin limitarse a, requisitos estructurales, especificaciones de rendimiento y requisitos de aplicación.

## Importante

Siempre lea todas las instrucciones de operación, aplicación y seguridad antes de usar cualquier producto de ICP Adhesives & Sealants, Inc. Utilice el producto respetando todos los requisitos de las reglamentaciones locales, estatales y federales. Si no se respetan los procedimientos recomendados y las precauciones razonables de seguridad, ICP Adhesives & Sealants quedará eximida de responsabilidad en lo que respecta a los materiales o su uso. Para obtener mayor información y conocer la ubicación del distribuidor más próximo a su domicilio, llame a ICP Adhesives & Sealants, Inc. al 330 753.4858 o al 1 800.321.5585.

Los productos de espuma en aerosol Handi-Foam® están compuestos de diisocianato, un agente de expansión de hidrofluorocarbono y polioli. Consulte la SDS del producto ([www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) para obtener información específica. La espuma de uretano que se produce de estos ingredientes propugnará la combustión y puede representar un riesgo de incendio si se expone al fuego o a calor excesivo de unos 116°C (240°F). Utilice anteojos o gafas protectoras, guantes de nitrilo y vestimenta que proteja contra exposición dérmica. Utilícese solamente en una zona bien ventilada con un equipo respiratorio certificado o con un respirador de purificación de aire alimentada (Powered Air Purifying Respiratory; PAPR). Ver SDS ([www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com)) para obtener información específica. Sólo para uso profesional.

# READ FIRST!

## IDEAL CHEMICAL TEMPERATURE

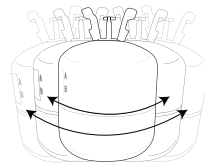
**80°F**  
(27°C)

## SUBSTRATE APPLICATION TEMPERATURE

**40-100°F**  
(4-38°C)

## SHAKING REQUIREMENTS

**1 - 2**  
**MINUTES**



## SDS, TDS & OPERATING INSTRUCTIONS

Scan here to be directed to the SDS, TDS and Operating Instructions page available on the website.



## SPECIAL RECOMMENDATIONS

- Recommend using in a well ventilated area.
- To ensure trouble free operations, change nozzle after 30 seconds of non-use.
- Please read through the TDS, SDS and Operating Instructions prior to use.

## PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT

Safety Glasses



Covers Skin



Nitrile Gloves



Avoid Breathing Vapors  
Provide Good Ventilation



For additional information refer to [www.icpadhesives.com](http://www.icpadhesives.com) • 1.800.321.5585